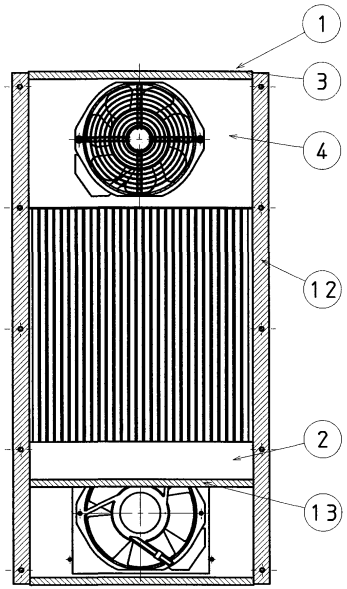

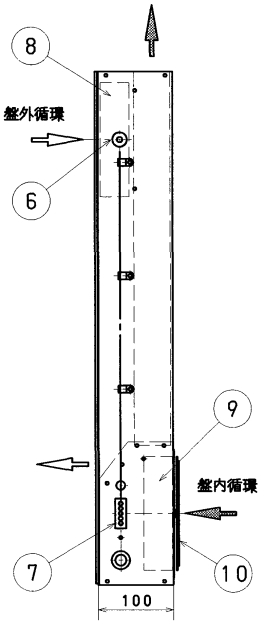

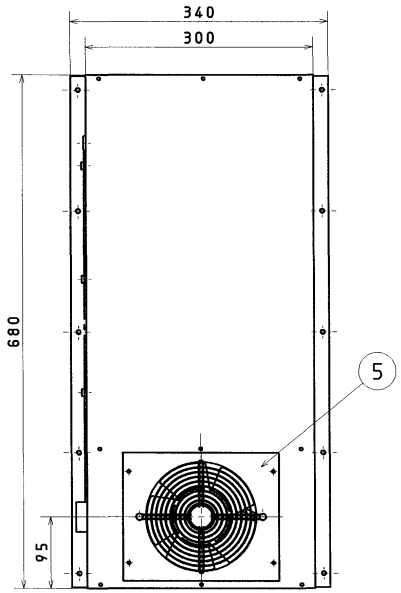

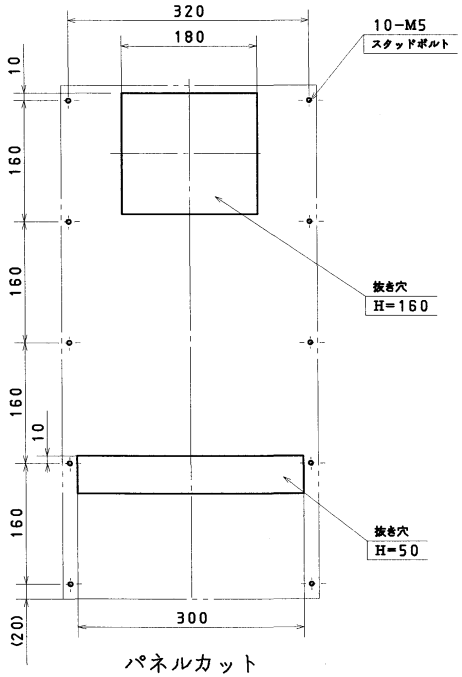

パネルカット

使用部品

NO.	部品名	個数	品番
1	熱交換チューブ	145	MM845-AF500
2	シェル	1	TCHAI-45B3B-0002
3	シールゴム	2	TCGNB-02905
4	ファンベース	1	TCHAI-45B3B-0004
5	ファンベース	1	TCHAI-30B3B-0005
6	膜付きグロメット	2	C-30-SG-12A
7	貫通端子台	1	OGM-300-3P-C
8	ファンモーター (NMB-MAT)	1	5915PC-12W-B30-SM1
9	ファンモーター (NMB-MAT)	1	5915PC-12T-B30-A15
10	フィンガガード	2	RG150-7T
11	フィルタ (付属)	1	MM850-1500A
12	パッキン (ネオプレンスポンジ)	1	W20-L1000-T3
13	パッキン (ネオプレンスポンジ)	1	W10-L1000-T3

仕様

型式	TCI-33B1
取付方式	盤内取付型
電源接続方式	端子台方式
電源電圧	AC100V
定格能力	50/60Hz:33/38 [W/K]
定格電流	50/60Hz:0.83/0.76 [A]
ファンモータ規格	UL, CE認定
シェル材質	亜鉛メッキ鋼板
熱交換チューブ材質	φ8, t0.7 A3003
本体重量	8.8 [kg]

・定格能力は、盤内外の温度差が1K (1℃) の時に、熱交換器から放熱可能な熱量であり、公称温度差20Kの時の試験結果を基に表示しています。
・この図面に記載されている内容は、部品改良などのため予告無く変更する場合がございます。

注意 1. 制御盤に取り付ける際、取付パッキンが十分圧縮されるまでナットにトルクをかけて下さい。
2. 付属のフィルタを上部パネルカット部に押し込んで使用して下さい。
3. アースは確実に接続して下さい。

使用型式 MODEL	個数 QTY	符号 MARK	変更事項 REVISION RECORD	質量 MASS	整理番号 ENV. NO	年月日 DATE	変更者 ENVR

部長	GENERAL MANAGER 江副 H21.2.26	室長	MANAGER 中根 H21.2.26	調査	ASSIST MANAGER	設計	ENGINEER 富岡 H21.2.26	製図	DRAWER 富岡 H21.2.26

特殊処理	HEAT SURFACE TREATMENT	尺度	SCALE 1:5
材質	MATERIAL	個数	QTY
品名	チューブコア式盤用熱交換器 / 盤内取付型 (標準タイプ)		
品番	TCI-33B1-03		

図面来歴 DWG. HIST

マルヤス工業株式会社
MARUYASU INDUSTRIES CO. LTD